



1-10/0405



ANALYSEUR d'AZOTE par CHIMILUMINESCENCE



Licence TOTAL

"LUMAZOTE"

Norme ASTM D 4629-91

(Photo sans informatique associée)

PRINCIPE

Minéralisation en phase gazeuse des composés azotés avec formation de NO détecté par chimiluminescence (Mesure par un photomultiplicateur du rayonnement lumineux émis par la réaction de NO avec de l'Ozone).

DOMAINES D'APPLICATION

Produits liquides, solides ou gazeux, essentiellement pétroliers, mais également toute substance organique compatible avec les exigences de la méthode (produits chimiques industriels, caoutchoucs, produits de synthèse, eaux, etc).

ERALY

97 rue A. Le Bourblanc
78590 NOISY LE ROI

Tél. : 01 34 62 64 06
Fax : 01 30 56 66 86
e-mail : contact@eraly.com

Documentation détaillée et / ou devis sur demande

Prix catalogue : au / /

APPAREILLAGE

Il est constitué de :

UNE PARTIE MINERALISATION COMPRENANT :

- 1 tube en quartz
- un four de pyrolyse et / ou combustion (F1) dont la température est programmable jusqu'à 1.000 °C selon le type d'analyse.
- un four de combustion maintenu à 1.000 °C (F2) qui assure l'oxydation N → NO

UNE PARTIE "CONTROLE GAZ" COMPRENANT :

Les circuits de réglage et de contrôle des pressions et débits de gaz utiles au fonctionnement (Gaz inerte et O₂)

UNE PARTIE MESURE NO :

Constituée d'un détecteur spécifique de NO gazeux par chimiluminescence.

UNE PARTIE TRAITEMENT DE SIGNAL / CALCUL / ARCHIVAGE :

Constituée d'un micro-ordinateur qui gère, par l'intermédiaire d'un clavier et d'une souris :

- l'intégration des pics de NO
- le calcul des coefficients d'étalonnage
- l'expression des résultats d'analyse
- l'archivage sur disque dur
- divers automatismes de fonctionnement et certaines alarmes.

UNE PARTIE "ACCESSOIRES" CONSTITUEE DE :

- un pousse-seringue pour l'injection à vitesse réglée des produits liquides,
- une imprimante couleur pour l'impression des résultats.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Etendue de mesure : de 0,2 ppm à 10 % environ (selon les produits et les modes utilisés) en 3 gammes principales

- Précision : au niveau de 0,5 ppm environ
± 0,05 ppm
au niveau de 1.000 ppm environ
± 15 ppm

Dans certaines conditions d'utilisation, les performances obtenues peuvent être notablement supérieures à celles annoncées.

- Faible maintenance et grande facilité d'emploi

- Le moniteur vidéo visualise le "pic" NO en temps réel

- Les résultats (étalonnage ou analyse) sont automatiquement calculés en fin d'essai et imprimés

- Alimentation :

- . Argon (99,9995%) et Oxygène (99,998%)
- . Electrique : 220 V - 50 Htz - 1.200 W

- Dimensions : Largeur 93 cm, Hauteur 61 cm, Profondeur 55 cm, Poids ≈ 75 kg (hors informatique)

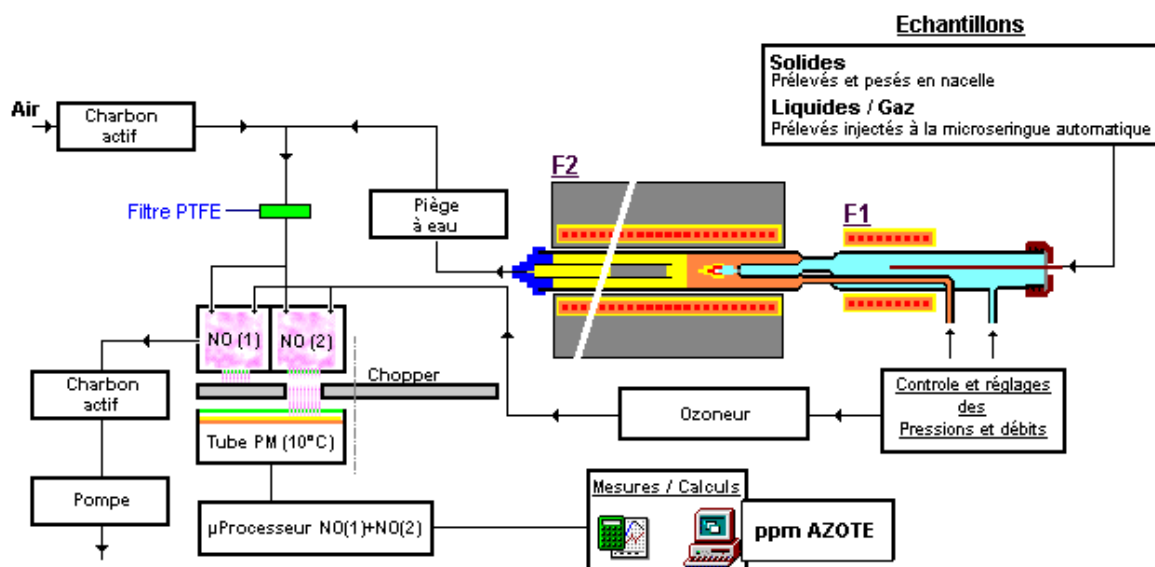
- Prises d'essai : liquides : 20 à 100 µl (seringue)
gaz : 1 à 25 ml (seringue)
solides : 0,5 à 100 mg (nacelle)

- Passage du mode "solide" à "liquide" et vice-versa en quelques minutes

- Temps moyen d'analyse :

- . environ 5 minutes pour les produits liquides ou gazeux
- . de 5 à 15 minutes pour les échantillons solides (selon la programmation de température choisie).

Option : passeur automatique d'échantillons liquides



(Les informations réunies dans ce document ne sont pas contractuelles et peuvent faire l'objet de modifications en fonction de l'évolution des besoins et des technologies.)