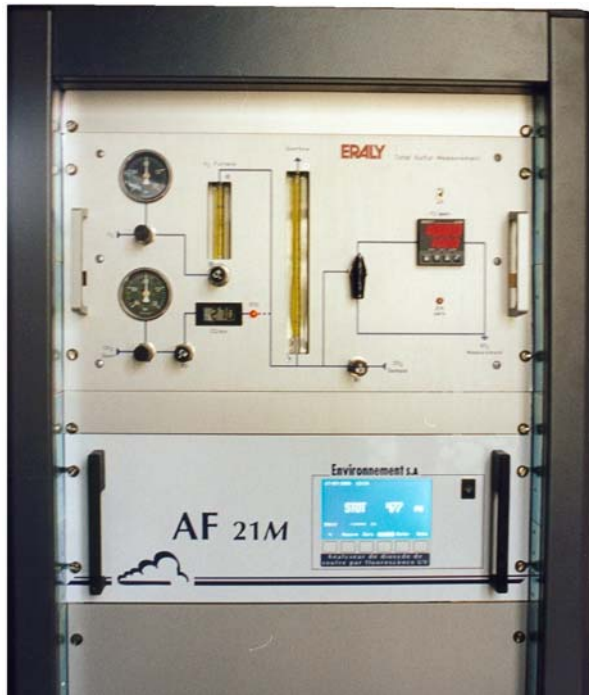


**MESURE en CONTINU**  
**du SOUFRE dans les GAZ**



Mesure par **FLUORESCENCE UV**

De **5 ppb** à **10 ppm**

Dans le **CO<sub>2</sub> alimentaire**

**PRINCIPE**

Combustion sous oxygène des composés soufrés avec formation de SO<sub>2</sub> mesuré en continu par un détecteur spécifique à Fluorescence UV.

**DOMAINE D'APPLICATION**

Essentiellement le contrôle du CO<sub>2</sub> alimentaire, mais aussi le contrôle de tout autre gaz compatible avec les exigences de la méthode.

**ERALY**  
97 rue A. Le Bourblanc  
78590 NOISY LE ROI

Tél. : 01 34 62 64 06  
Fax : 01 30 56 66 86  
e-mail : [contact@eraly.com](mailto:contact@eraly.com)

Devis sur demande

Prix catalogue :                    au    /    /

## APPAREILLAGE

Il est constitué de :

UN RACK «FOUR ET CONTROLE GAZ» (19'' X 6 U X PROF. 600) COMPRENANT :

- un four de combustion 1000°C avec régulateur de température
- un tube de combustion en quartz
- les circuits de réglage et contrôle de pression et débit pour O<sub>2</sub> et CO<sub>2</sub> purs
- un débitmètre massique pour le contrôle du débit CO<sub>2</sub> étalonnage
- une vanne manuelle 3 voies pour mesure directe SO<sub>2</sub> seul (R4)

UN RACK «MESURE SO<sub>2</sub> PAR FLUORESCENCE UV» AF 21 M (19'' X 4 U X PROF. 650) AVEC :

- affichage en continu de S total sur écran graphique LCD
- logiciel interactif menus déroulants
- gammes de mesure programmables
- banc de perméation intégré avec tube COS certifié
- fonctions zéro réf. Et calibration auto programmables ou télécommandables

PRESENTATION : l'ensemble peut être fourni :

- en racks indépendants séparés pour intégration dans ensemble au standard 19''
- en baie hauteur 12 U (≈ 0.80 m) à poser sur paillasse
- en baie hauteur 36 U (≈ 1.80 m) à poser au sol sur roulettes (24 U disponibles pour intégration autres équipements)

OPTION : Le rack four peut être équipé d'un 2<sup>ème</sup> four avec régulateur de température, 2<sup>ème</sup> tube de combustion, électrovannes et circuits de commande pour différenciation d'espèces soufrées en fonction de la température de combustion.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Etendue de mesure : de 5 ppb à 10 ppm
- Dérive zéro 2 à 3 ppb par 24 heures
- Dérive étalonnage < 2 % / 7 jours
- Linéarité détecteur UV ± 1 % pleine échelle
- Sortie numérique RS 232 / FS 422
- Sortie analogique configurable 0-1V / 0-10 V / 0-20 mA / 4-20 mA
- Tube de perméation COS certifié ± 5 % à 40°C
- Débitmètre massique étalonné pour contrôle débit CO<sub>2</sub> étalonnage – stabilité < ± 0.5 % / an
- Four de combustion 1000°C contrôlé par régulateur de température PID à affichage numérique – précision ± 0.2 % PE
- Pas d'interférence de la vapeur d'eau (filtre optique sélection longueur d'onde UV)
- Pas d'interférence hydrocarbure (filtre à perméation)
- Alimentation électrique :  
220 V – 50 / 60 Hz (115 V sur demande) ≈ 500 VA
- Alimentation gaz :  
O<sub>2</sub> et CO<sub>2</sub> purs régulés à 800 mb (pression entrée entre 1 et 3 bars)
- Consommations : O<sub>2</sub> ≈ 100 cc/mn  
CO<sub>2</sub> pur en mode calibration ≈ 400 cc/mn  
en balayage (hors calibration) ≈ 150 cc/mn  
CO<sub>2</sub> échantillon mesure ≈ 400 cc/mn  
Pression min. requise 200 mb régulés

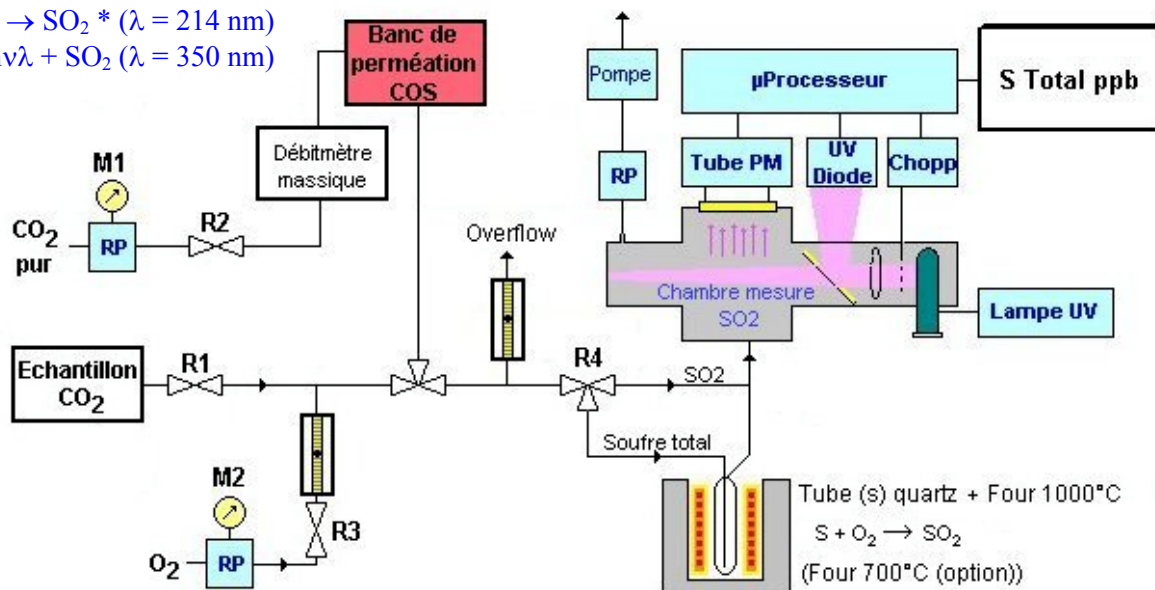
La calibration est rigoureuse et métrologiquement vérifiable grâce aux éléments suivants :

- Banc de perméation régulé en température 40°C
- Tube de perméation certifié ± 5 %
- Débitmètre massique étalonné

La mise en œuvre est rapide et l'utilisation facile

La maintenance est limitée : les principaux composants d'usure (lampe UV, tube de perméation, filtre zéro, tube quartz) ont une durée de vie de 1 à 2 ans.

### Fluorescence UV



(Les informations réunies dans ce document ne sont pas contractuelles et peuvent faire l'objet de modifications en fonction de l'évolution des besoins et des technologies.)