

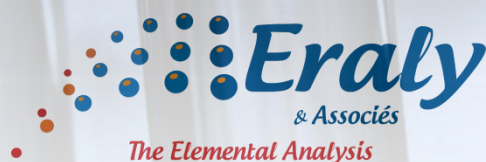
ANALYSEUR DE SOUFRE PAR FLUORESCENCE UV "SULF UV"



Normes :

- ASTM D 5453
- ASTM D 6667
- ASTM D 7183
- ISO 20 846

LICENCE TOTAL



L'ANALYSE DU SOUFRE TOTAL :

Le SULF UV est un analyseur de Soufre Total par Fluorescence UV. Il est utilisé principalement pour les produits pétroliers, les solvants, les huiles, les produits de synthèses, etc..... Cet appareil offre des avantages inégalés grâce à sa robustesse, sa fiabilité et sa précision. Cet équipement apporte la tranquillité et évite des frais de maintenance élevés et récurrents.

LE DÉTECTEUR ULTRA PERFORMANT :

Doté d'un réglage soft et d'un module optique haute performance, il est le seul à pouvoir doser avec une excellente sensibilité et une stabilité du signal, les très faibles teneurs jusqu'à 20 ppb de Soufre et en même temps les fortes teneurs jusqu'à 10% de Soufre. Avec son Écran à Cristaux Liquide (LCD), il permet à l'opérateur de **visualiser en temps réel** :



- L'Affichage du synoptique circuit fluide ; L'intensité du signal de la Lampe UV,
- L'intensité du signal PM ; La pression de la chambre de mesure
- La température interne et externe, l'état de la chambre de mesure,
- Les Alarmes concernant tous les éventuels problèmes.

LE PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

Après introduction de l'échantillon dans le tube de combustion, il subit une pyrolyse suivie d'une oxydation du Soufre en SO_2 . Les molécules de SO_2 absorbent un rayonnement UV et passent d'un état fondamental (normal) à un état électronique excité. En revenant à leur état fondamental (normal), elles émettent un rayonnement de fluorescence qui va être mesuré par un tube photomultiplicateur (PM).

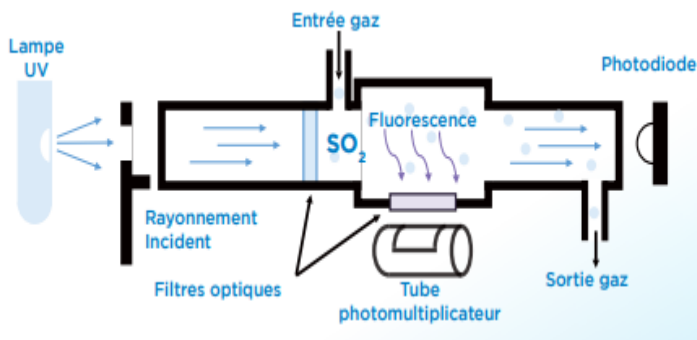


Schéma de fonctionnement (sans le four)

L'ÉTALONNAGE :

- Un étalonnage en seul point est suffisant car le détecteur à une réponse linéaire (1% du point).
- Il est possible de faire un étalonnage multipoint si vous le souhaitez.
- Le détecteur le plus stable du marché. Il permet de garder un étalonnage plusieurs mois.

LE SYSTÈME DE COMBUSTION :

En notre qualité de fabricant de fours tubulaires, pour l'industrie et pour la recherche scientifique, nous accordons une attention particulière à la conception des systèmes de combustion de nos analyseurs. Nos systèmes de combustions offrent la possibilité de faire une pyrolyse avant l'oxydation. Cela vous garantit une combustion complète et un dosage de tout le soufre contenu dans vos échantillons.

Ne l'oubliez pas !!! La fiabilité des résultats de vos mesures dépend aussi du rendement de la combustion de vos échantillons.

Ne perdez plus votre temps :

- remplacez votre catalyseur plus facilement et plus rapidement,
- passez du mode liquide au mode solide en un clic,
- profitez du programmeur horaire/journalier pour mettre en veille ou pour démarrer automatiquement l'appareil, le four, les gaz....

L'ÉLIMINATION DES INTERFÉRENCES :

Mesurer les très basses teneurs de Soufre même en présence de forte concentration d'Azote. Le filtre à hydrocarbures aromatiques garantit l'élimination totale des interférents. Intégré dans une chambre de mesure, il est compact. Plus besoin de vous encombrer avec des modules supplémentaires.

LE DESIGN QUI S'ADAPTE À VOTRE ENVIRONNEMENT :

Avec ses 2 modes de configurations, Four vertical et Four horizontal, le SULF UV est adaptable à votre espace.



Principe	Combustion - Fluorescence UV		
Limite détection	10 ppb à environ 10%		
Quantification	20 ppb à environ 10%.		
Précision	Pour 0,1 ppm	Pour 1 ppm	Pour 100 ppm
Ecart type	0,61 %	0,48 %	1,04 %.
Injections	20 à 80 µl liquides	1 à 25 ml gaz	10µL GPL
Alimentation Gaz	Oxygène 99,998% - 3 bar		Argon 99,995 % - 3 bar.
Electrique	110 V / 230 V 60Hz – 50 Hz 1200 W		
Température	Four F2 de 25 à 1050°C / Four F1 programmable 25 à 980 °C.		

DIMENSIONS	Longueur	Hauteur	Profondeur
CONFIGURATION VERTICALE	46 cm	65 cm	56 cm
CONFIGURATION HORIZONTALE	84 cm	48 cm	55 cm